GRAUFF since 1883

Beschickungseinrichtung (Silo) FZ
Closed conveyor silo FZ

FZ-20

TYPE	Behältervolumen /Hopper-Volume (kg) Daune	Absaugstutzen/ Suction nozzles (St.)	Länge Length (ca./appr. **m**)	Breite Width (ca./appr. **m**)	Höhe Height (ca./appr. **m**)
FZ-10	50-100	3	4,0	1,0	4,5 - 6,5
FZ-15	100-200	4	4,0	1,5	4,5 - 6,5
FZ-20	150-300	6	4,0	2,0	4,5 - 6,5

©2023 by GRAUFF Gmbh&Co. KG Konstruktionsänderungen vorbehalten | Subject to construction modifications

GRAUFF GmbH&Co. KG
Gewerbestr.75
75015 Bretten-Gölshausen
-Germany -

Tel.: +49(0) 72 52 /9417-0
Fax: +49(0) 72 52 /9417-17

e-mail: info@grauff.com
Internet: www.grauff.com

Geschlossenes Bandsilo mit Klappen
(Kombination aus FZB und FZR) für große Füllvolumen. Für Daunen, Federn, Fasern etc. Zum Befüllen im Vakuum-Verfahren.

Arbeitsweise:
Über einem integrierten Siebkasten wird mit einem Ventilator ein Vakuum gezogen, welches das Material über eine Saugleitung in das Silo befördert - die Abluft entweicht in einen Filter. Siloklappen lassen sensorgesteuert das Material auf ein Transportband fallen. Dieses Band ist geschwindigkeitsgeregelt; weitere Rückhalterechensorgen dafür, dass nicht zuviel Material auf einmal in die Verteilerwanne mit Rührwerk gelangen kann (mit Sensorregelung). Damit ist immer die gleiche Menge an losem Material in der Verteilerwanne vorhanden - das gewährt für die nachgeschalteten Fülleinrichtungen optimale Genauigkeit und Schnelligkeit. Durch die geschlossene Ausführung mit Abluftfilter sind diese Silos auch für Fülleinrichtungen mit notwendigem Ausgleich (Rückblasen zum Silo) geeignet.

Closed conveyor silo with flaps (combination of FZB and FZR) for large filling volumes. For down, feathers, fibres etc. For filling through vacuum-process.

Operation:
A fan after the integrated sieve-box forms a vacuum which transports the material through a suction pipe into the silo - the exhaust air escapes into a filter. Silo flaps supply material sensor-controlled onto a conveyorbelt. This belt is speed-controlled; further a retaining rake will hold back too much material (with sensor-control) and holds always the same amount of loose material inside the charging cylinder. This guarantees precision and speed to the connected filling equipments. Because of the closed construction with air-suction filter these silos are suitable also for filling equipments with necessary material equalisation (blowing material back to silo).