



GRAUFF

since 1883

Automatische Füllereinrichtung ADF Automatic Filling-Equipment



ADF-50-4 with AFT-4



ADF-100-3
with 3 filling heads and 2 FZR-15/20

TYPE	Anzahl Wiegebehälter / Number of weighing bins (St./Piece)	Volumen Wiegebehälter / Volume weighing-bins (Liter)	Füllgewicht bei 90% Daune/ Filling weight at 90% down (gr)	Füllgewicht bei 50% Daune/ Filling weight at 50% down (gr)	Toleranz Wiegesystem/ Tolerance weighing system (gr)	Anzahl Füllrohre / Quantity filling tubes (St./Piece)	Leistung Ca. Anzahl Füllungen pro min. bei Output/ Approx. number Fillings per min. at ... (gr)
ADF-50-2	2	50	3 – 150	5 – 300	0,5	1	4-6 at 40 gr.
ADF-50-2 with AFT-2	2	50	3 – 150	5 – 300	0,5	2	10-12 at 40 gr.
ADF-50-3	3	50	3 – 150	5 – 300	0,5	1	6-8 at 40 gr.
ADF-50-4 with AFT-4	4	50	3 – 150	5 – 300	0,5	4	20-24 at 40 gr.
ADF-100-2	2	100	5 - 300	5 - 600	1,0	1	4-6 at 300 gr.
ADF-100-3	3	100	5 - 300	5 - 600	1,0	1	5-7 at 300 gr.
ADF-100-3 3 Fillinghead	3	100	5 - 300	5 - 600	1,0	3	6-10 at 300 gr.
ADF-200-2	2	200	50 – 1000	50 – 2000	2,0	1	4-6 at 600 gr.
ADF-200-3	3	200	50 – 1000	50 – 2000	2,0	1	5-7 at 600 gr.
ADF-200-3 3 Fillinghead	3	200	50 – 1000	50 – 2000	2,0	3	6-10 at 600 gr.

Füllmaschine mit Wiegesteuerung z.B. für Kopfkissen, Kammerkissen, Feder- und Daunen-Betten etc. zum Anschluss an die Zuführereinrichtung Type FZ-....

Zum genauen Dosieren und Füllen von Daunen, Federn, Fasern, Faserkugeln, Schaumstoff-Stäbchen oder Flocken und deren Mischungen. Das Dosieren und Füllen erfolgt in getrennten Arbeitsgängen.

Optionales Zubehör:

- Automatische Fülltische AFT
- Vakuum-Fülltische VFT
- Backen- oder Ring-Spannvorrichtung
- Doppelwandige Füllrohre oder Füllköpfe
- Druckluft-Ring-Injektor zur Unterstützung bei kleinen Durchmessern

Arbeitsweise:

Das Füllmaterial wird durch Unterdruck aus dem Silo in die Wiegebehälter gesaugt. Jeder Behälter hat dafür seinen eigenen Unterdruck-Ventilator. Die Anlage arbeitet mit einer selbstlernenden Software, welche sich den idealsten Zeitfaktor ständig neu errechnet, welcher notwendig ist, um die zuvor programmierten Gewichte ohne Gewichtsausgleich (Rückblasen zum Silo bei Überfüllen) zu erreichen. Eine endgültige Gewichtserfassung erfolgt ohne Saugluftbeeinflussung - ein automatischer Gewichtsausgleich findet, falls notwendig, statt. Die Füllmenge, die Toleranz und die Anzahl der Füllungen werden vorab programmiert.

Bedienung: 1 Bediener zum Befüllen des Silos und zur Bedienung der Anlage.

Einrichtung bestehend aus:

- Maschinengestell aus Aluminium-Profil
- 2, 3 oder 4 Edelstahl-Wiegebehälter mit elektronischem Gewichtserfassungssystem, Behälter mit eingebautem Sieb, Rührwerk und automatischer Dosierung von Antistatistikmittel
- Drehklappen- und Absperr-Schieber-System für schnellen Materialfluss
- Industrie-PC-Steuerung über 15" Touchscreen programmierbar für Einzelgewichtsfüllung, Serienfüllung, unterschiedliche Gewichte in Serienfüllung und artikelbezogene Programmierung, inkl. Online-Service.
- Füll- und Entleer- Ventilatoren mit stufenloser Drehzahlregelung über Frequenzumrichter gesteuert
- Füllrohre mit Außendurchmesser von 25-80 mm mit Schnellwechsel-System, optional mit Druckluft-Ring-Injektor-Unterstützung bei kleineren Durchmessern. Bei ADF-200 Durchmesser 70 bis 100 mm optional mit doppelwandigem Füllkopf D=145 mm mit Ringspannvorrichtung für Kissen.
- Spannungsversorgung: 3 x 400 Volt, 50 Hz - Druckluft: min. 6 bar, max. 10 bar

Filling Machine with weighing system for example for pillow, compartment cushion, feather- and down bedding, comforters, etc. - for the connection to the feeding equipment Types FZ-....

For exact dosing and filling of downs, feathers, blow able fibers, fiber balls, foam-Sticks or grump and mixtures.

Dosing and filling is done in separate steps.

Optional accessories:

- Automatic filling tables AFT
- Vacuum filling tables VFT
- Jaws- or ring clamping device
- Double walled filling pipes or filling heads
- Compressed air ring injector for support with small diameters

Operation:

The filling material is sucked out of the silo into the weighing bins by negative pressure. Each bin has its own vacuum fan for this purpose. The system works with self-learning software, which constantly recalculates the most ideal time factor necessary to achieve the previously programmed weights without weight compensation (blowing back to the silo in case of overfilling). A final weight control is made without suction air influence - an automatic weight compensation takes place if necessary. The filling quantity, tolerance and number of fillings are programmed in advance.

Operator: 1 operator for filling the silo and for operating the equipment

Equipment consists of:

- Machine frame made of aluminum profile
- 2, 3 or 4 stainless steel weighing bins with electronic weight detection system, bins with built-in sieve, agitator and automatic dosing of antistatic liquid
- Rotary flap and shut-off gate system for fast material flow
- Industrial PC control system programmable via 15" touch screen for single weight filling, series filling, different weights in series filling and article related programming, incl. online service.
- Filling and discharging fans with stepless speed regulation controlled by frequency converter
- Filling tubes with outer diameters of 25-80 mm with quick-change system, optionally with compressed air ring injector support for smaller diameters. For ADF-200 diameter 70 to 100 mm optionally with double-walled filling head D=145 mm with ring clamping device for cushions.
- Power supply: 3 x 400 Volt, 50 Hz - Compressed air: min. 6 bar, max. 10 bar