



# GRAUFF

since 1883

## Absackanlagen Bagging-Equipment

ATE/ATD - Absackvorrichtungen ohne Verdichtung - Bagging-device without compression  
 VAE/VAD - Absackanlagen mit Vakuum-Verdichtung - with vacuum compression  
 VAB - Absackbox für Vakuumbefüllung (geringe Verdichtung) - box for vacuum filling



**FGP + VAD-800**

TYPE	Verdichtung Compression bis zu/up to	Einblastopf Filling station Stück/piece	Antrieb Drive	Länge Length appr./ca. m	Breite Width appr./ca.m	Höhe Height appr./ca.m	Gewicht Weight appr./ca. kg
<b>ATE-800</b>	nein/none	1	–	1,3	1,1	2,1	120
<b>ATD-800</b>	nein/none	2	–	2,2	1,1	2,3	155
<b>VAE-800</b>	4-5 fach/times	1	7,5kW+6 bar	1,3	1,4	2,3	175
<b>VAD-800</b>	4-5 fach/times	2	7,5kW+6 bar	2,2	1,4	2,3	210
<b>VAB-800</b>	gering/low	1	extern	1,1	1,1	2,3	200

## Einsatzgebiet:

Zum Abfüllen von blasfähigen Polster-Füll-Materialien wie z.B. Schaum-Flocken oder „Sticks“, Polyesterfasern/-kügelchen, Federn, etc. in Säcke.

## Arbeitsweise:

Die Säcke werden mittels Spanngurt mit Schnellverschluss an- und abgehängt.

Alle Anlagen sind in der Standardausführung für Säcke mit ca. 0,8 m Durchmesser und ca. 2 m Länge ausgelegt.

Die Anlagen in Doppelausführung (2 Einblastöpfe mit Weichenumstellung) haben den Vorteil, dass kontinuierlich (ohne Abschalten des Füllventilators) Säcke befüllt werden können.

Das Füllmaterial wird bei den Typen ATE/ATD + VAE/VAD mittels Ventilator mit Überdruck in die Säcke geblasen; der Überdruck kann über einen Filtersack auf der Oberseite entweichen.

**ATE/ATD:** Ohne Verdichtung – Abfüllen von losem Füllmaterial in luftdurch- oder luftundurchlässige Säcke.

**VAE/VAD:** Vakuum-Verdichtung – Das Füllmaterial wird lose in luftundurchlässige Säcke eingefüllt und nachdem der Sack voll ist, wird die Luft mittels Spezial-Ventilator abgesaugt. Die Verdichtung reduziert das ursprüngliche Volumen auf 1/4 bis 1/5 (bis 5-fache Verdichtung). Nach dem Verdichtungsprozess (ca. 20–40 sek.) muss ein zweiter, engerer Sack über den verdichteten Sack gestülpt werden, damit nach dem Abschalten des Vakuums das Material sich nicht wieder ausdehnen kann.

**VAB:** Geringe Verdichtung - das Füllmaterial wird mittels Unterdruck in luftdurchlässige Säcke gesaugt (ohne Berührung des Materials mit einem Ventilatorflügelrad) – besonders für empfindliche Materialien geeignet. In der Grundausstattung ist kein Ventilator, Filter, Rohre oder Weichen enthalten (wird je nach Menge und Standort angeboten).

## Zubehör:

- Rohre, Bögen, Weichen etc. mit Jakobs-Verbinder-System NW 150 – Stahl – verzinkt
- Förderventilatoren Type FGP
- Filter und Unterdruck-Ventilatoren für Type VAB

## Application area:

For filling of blowable upholstery filling materials f.e. foam flocks or “sticks”, polyether fibres/balls, feathers etc. into sacks.

## Operation mode:

The sacks are fastened and detached with a tension belt with quick fastener.

Each basic equipment is constructed for sacks with appr. 0,8 m diameter and appr. 2 m length.

The bagging devices for 2 sacks (2 injection devices with switch lever) have the advantage of continuous filling of the sacks (without stopping of the filling-ventilator).

A ventilator is used in type ATE/ATD + VAE/VAD to blow the filling material with overpressure into the sacks, the excess pressure can escape through a filtration bag on the top.

**ATE/ATD:** without compression – filling of loose filling-material in air-permeable or air-impermeable sacks.

**VAE/VAD:** vacuum compression – the filling material is loosely filled into air-impermeable sacks and then the air is sucked off by a special ventilator. The compression reduces the original volume to 1/4 resp. 1/5 (up to 5 times compression). After the compression process (appr. 20–40 sec.), another tighter sack must be put over on the compressed sack to avoid the material to re-expand after turning off the vacuum.

**VAB:** low compression - the filling-material is sucked into air-permeable sacks by underpressure (no ventilator wheel will touch the material) – especially suitable for sensitive material. The basic version does not include ventilator, filter, pipes or junctions (available according to amount and layout).

## Accessories:

- Pipes, bows, junctions etc. with Jacobs connecting system NW 150 – steel – galvanized
- Transport blower Type FGP
- Filter and underpressure ventilator for Type VAB