



# GRAUFF

since 1883

## Flocken-Hammer-Mühlen Foam-flock-granulator

## FHM



FHM-425



Muster/Sample FHM



FHM-570

©2023 by GRAUFF GmbH & Co. KG

Konstruktionsänderungen vorbehalten | Subject to construction modifications

GRAUFF GmbH & Co. KG  
Gewerbestr. 75  
75015 Bretten-Gölshausen  
-Germany -

Tel.: +49(0) 72 52/9417-0  
Fax: +49(0) 72 52/9417-17

e-mail: [info@grauff.com](mailto:info@grauff.com)  
Internet: [www.grauff.com](http://www.grauff.com)

## Einsatzgebiet:

Schaumstoffe (Polyurethan, Polyester, Viscoelastic, Latex, etc. –jedoch keine Thermoplaste) werden mit den Hammermühlen zu Schaumstoffflocken verarbeitet. Als Rohmaterial werden Schaumreste verwendet. Die Bauweise der Maschinen ist überaus kompakt und robust. Die Flocken können in verschiedenen Größen von 8–35mm hergestellt werden.

## Arbeitsweise:

Die Schaumreste werden über ein Förderband und ein Pressband dem Mahlraum gleichmäßig zugeführt und festgehalten. Eine zusätzliche Bandstoppschaltung (Standard bei den Typen FHM-550 und FHM-570 - optional bei den Typen FHM-420 und FHM-425) verhindert, dass sich der Rotor zusetzen kann. Der schnelllaufende Rotor, welcher mit gehärteten Hämmern bestückt ist (ohne Gegenmesser), zerkleinert die Schaumteile solange, bis diese den schnell-wechselbaren Siebkorb passiert haben. Ein integriertes Fördergebläse saugt die Flocken unter dem Siebkorb ab und fördert diese über Förderrohre in nachgeschaltete Absackanlagen, Mischer oder Silos.

**Achtung:**

- Der Lärmpegel dieser Maschinen ist relativ hoch (ca. 92 –105 dBA)
- Die Leistungsangaben basieren auf ein Sieblochdurchmesser von 20-25 mm –bei kleineren Durchmessern sinken die Leistungen!

## Zubehör:

-Rohre, Bögen, Weichen etc. mit Jakobs-Verbinder-System NW 150 –Stahl –verzinkt

## Application area:

All foam-materials (Polyurethane, Polyester, Viscoelastic, Latex etc. –except Thermoplaste) are processed into foam-flocks with these granulators. Foam remnants are used as raw material. The building structure of the machines are extremely compact and sturdy. The flocks can be granulated in different sizes from 8–35mm.

## Operation mode:

The foam remnants are placed onto the infeed-conveyor belt and transported through a press belt into the granulator housing. An additional band-stop-control (standard equipment for FHM-550 and FHM-570 –optional for FHM-420 and FHM-425) prevents that material will clog the rotor. The highspeed rotor is equipped with hardened hammers (without counter knife) which beat the foam as long until the pieces fit through the wholes of the installed sieve. The sieves are available in different sizes and quickly changeable. An integrated transport-blower vacuums the flocks from below the sieve and forwards them through pipes into connected bagging-stations, mixers or silos.

**Caution:**

- The noise intensity of the granulators are relatively high (appr. 92–105 dBA)
- The output statements are based on a sieve-whole diameter of 20-25mm. - using smaller whole diameters the output will go down!

## Accessories:

-Pipes, bows, junctions etc. with Jakobs-connecting-system NW 150 –steel –galvanized

TYPE	Leistung Output ca./appr.kg/h	Füllöffnung Infeed-Size Din/Diam. cm	Motore Motor kW	Länge Length appr./ca. m	Breite Width appr./ca.m	Höhe Height appr./ca.m	Gewicht Weight appr./ca. kg
<b>FHM-420</b>	180	35 x20	15+2,2+0,18	2,1	1,1	1,2	520
<b>FHM-425</b>	220	35 x20	18,5+2,2+0,18	2,1	1,1	1,2	540
<b>FHM-550</b>	400	65 x30	37+5,5+0,55	2,4	1,9	1,9	1700
<b>FHM-570</b>	600	65 x30	55+5,5+0,55	2,4	1,9	1,9	1800