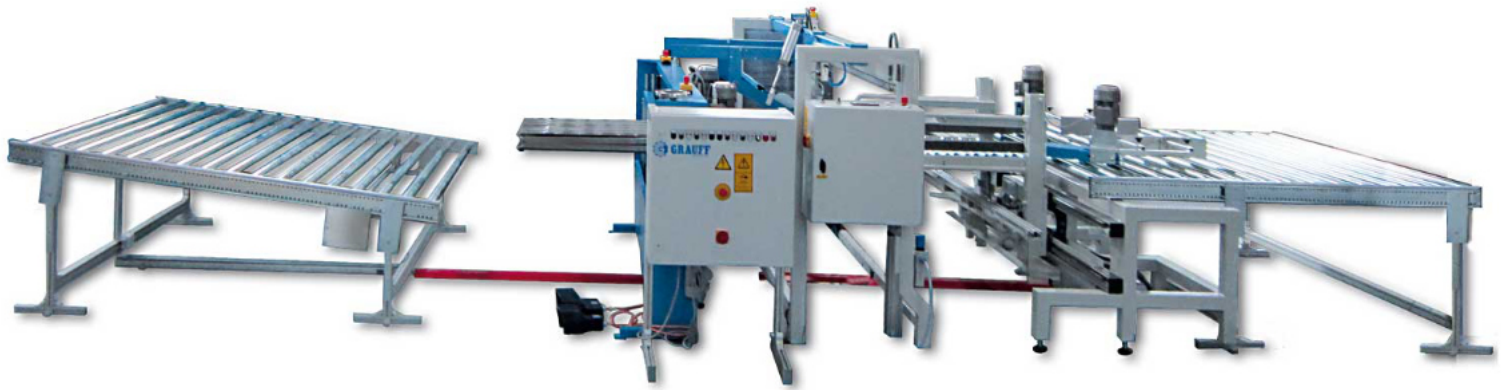




GRAUFF

since 1883

Automatische Gaze-Bezieh-und Schweißanlage GBA-2200 Automatic-Stockinette-Welding-Machine



RBA-2200

GBA-2200

| TYPE | Federkern Coil Spring | | Vollschaum Pure Foam | | Länge Length appr./ca. m | Breite Width appr./ca. m | Höhe Height appr./ca. m | Gewicht Weight appr./ca. kg |
|-------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| | Breite Width ca./appr.cm | Höhe Height ca./appr.cm | Breite Width ca./appr.cm | Höhe Height ca./appr.cm | | | | |
| GBA-2200 | 80 -220 | 15 -38 | 80 -220 | 10 -38 | 6,0 | 5,2 | 1,7 | 2000 |
| GBA-2200-D | 80 -2 20 | 15 -38 | 80 - 220 | 10 -38 | 6,0 | 8,0 | 1,7 | 2400 |
| RBA-2200 | 80 -220 | 15 -38 | 80 -220 | 10 -38 | 2,5 | 2,5 | 0,7-1,1 | 200 |

Einsatzgebiet:

zum Überziehen von Matratzenkernen mit PES/PA Trikot (Gaze) aus gebündelter Schlauchware mit automatischer Schweißung zum Verschließen und Trennen des Trikots und anschließendem Beziehen in den Matratzenbezug.

Arbeitsweise / Bestehend aus:

Der Matratzenkern wird auf einen angetriebenen Rollenbahntisch von Hand aufgelegt oder kommt automatisch von einer vorherigen Linie.

Am Ende der Rollenbahn unterstützt ein Riemen-Antriebspaar den Matratzenkern sicher durch die nachfolgende Trikot-Stretch-Vorrichtung zu fördern.

Zum schnellen Trikotwechsel wird die pneumatische Stretch-Vorrichtung nach einer Seite geschoben.

Noch zeitsparender ist hierbei die Doppel-Arm-Ausführung GBA-2200-D.

Der Anfang des nun trikotierten Matratzenkerns wird durch einen Antrieb nach der Schweißanlage abgenommen und solange weiter gefördert, bis Sensoren das Matratzenkernende durch das Trikot hindurch erkennen und die Schweißanlage, welche sich zwischen der Trikot-Stretch-Vorrichtung und dem zweiten Antrieb befindet, automatisch auslöst - die Schweißung trennt und verschließt das Trikot beidseitig in einem Schritt.

Die nachgeschaltete Matratzen-Beziehmaschine Type VSF-2200 oder FSF-2200 hat dann den Anfang des trikotierten Matratzenkerns mittlerweile durch ihre Riemen sicher übernommen - der Bezug wird schon während des Trikotierens auf das 900 mm lange Mundstück aufgezogen und der Matratzenkern wird ohne Zeitverlust direkt bezogen. Leistungsaufnahme: je nach Ausführung ca. 4 - 6,5 kW - 400 V - 50 Hz. / Druckluft: 6 - 10 bar

Leistung:

Ein Durchlauf für eine Matratze beträgt ca. 20 Sekunden (ohne Trikot-Wechsel oder Größen-Einstellungen) - es können bis zu 100 Matratzen pro Stunde trikotiert und bezogen werden (Material- und Bedienerabhängig).

Application area:

for covering mattresses with stockinette (PES/PA Tricot) from bundles (long hose) and automatic welding (closing and cutting the tricot) and final covering into the mattress-cover.

Operation mode:

The mattress core is put onto the driven rollertable manually or supplied from a previous automatic line.

At the end of the roller table, 2 further drives support the transport of the mattress core safely through the following tricot stretch device.

For a fast change of the tricot, the pneumatically driven tricot stretch device can be moved out of the line to one side. Even more timesaving is our model GBA-2200-D with double stretch arm.

The front part of the already tricot-covered mattress core will be taken over by a drive and transported until sensors detect the end of the mattress core through the tricot. The welding device, which is between the tricot stretch device and the second drive, starts automatically - the welding separates and closes the tricot on both sides in one step.

The following mattress covering machine type VSF-2200 or FSF-2200 has meanwhile safely taken over the front part of the tricot-covered mattress core with belts - the mattress cover can be put onto the 900 mm long mouthpiece during the automatic tricot covering and then the mattress can be covered directly without losing time.

Energy consumption: depending on model 4 - 6.5 kW - 400 VAC - 50 cps. / compressed air 6 - 10 bar

Output:

One cycle for one mattress takes approx. 20 sec. (without change of tricot or size adjustments) - up to 100 mattresses can be covered with tricot and the outer mattress cover per hour (depending on material and operator).