



GRAUFF

since 1883

Kissen-Beziehmaschine KGF Cushion-covering-machine



Einlaufseite
Infeedside



KGF-700

TYPE	Polster Breite Cushion Width cm	Polster Höhe Cushion Height cm	Bezugs- öffnung Cover opening min. cm	Riemen- breite Belt- Width cm	Motore Motors kW	Länge Length appr./ca. m	Breite Width appr./ca. m	Höhe Height appr./ca. m	Gewicht Weight appr./ca. kg
KGF-400	26 - 45	fix	26	18	2x0,55	1,1	1,3	1,5	270
KGF-500	30 - 50	2 - 14	30	18	2x0,55	1,1	1,3	1,5	280
KGF-700	40 - 70	2 - 14	40	24	2x0,55	1,1	1,3	1,5	280
KGF-750	50 - 75	2 - 14	50	30	2x0,55	1,1	1,3	1,5	290
KGF-1200	70 - 120	3 - 14	70	56	2x0,55	1,4	1,8	1,5	400

Einsatzgebiet:

Die Maschine ist besonders geeignet zum Beziehen von Gartenmöbel-Polster-Auflagen und Dünnschaumteilen oder ähnlichen Polstern - die Teile können auch mit Watte-Vliesen abgedeckt sein.

Arbeitsweise:

Die Füllungen werden der Maschine von Hand zugeführt. Zwei griffige Transportbänder ziehen die Füllungen in die Maschine ein, während gleichzeitig vier trichterförmige Bleche für ein optimales Umliegen des Vlies-Überstandes an den Längskanten sorgen. Diese Mundstücksbleche können die Füllungen bis zu 12 cm seitlich zusammenpressen. Durch die beiden Transportbänder werden die Füllungen sicher in die Bezüge gefüllt.

Verstellung:

Die Breiten- und Höhenverstellung erfolgt stufenlos mittels Handrad (bei KGF-400 ist keine Höhenverstellung vorhanden – Maschine wird in der Höhe nach Kundenwunsch gefertigt).

Die Mundstücklänge beträgt in der Standardausführung 500 mm und kann auf Wunsch auch mit 750 mm geliefert werden.

Die Füllgeschwindigkeit beträgt ca. 60 cm/sek. Je nach Polsterlänge und Bedienpersonal werden 400 bis 500 Füllungen mit 2 Bedienpersonen pro Stunde bezogen.

Zusatzeinrichtungen:

Bei der Zuführung durch die automatische Vlies-Schweiß- und Zuführanlage Type VSZ oder einem Abstapler mit Transportband-Tisch Type DSA+TBA wird Personal eingespart und eine Leistungssteigerung erzielt.

Application area:

This machine is especially suitable to cover garden-furniture-upholstery and thin-foam-pieces or similar paddings – fillings can also be covered with fleece-wadding.

Operation mode:

The filling is fed into the machine manually. Two rough conveyorbelts pull the filling into the machine while at the same time four oval-shaped steel plates fold the fleece-overlap alongside.

The mouthpiece-plates press the filling on both sides together up to 12 cm. The upper and lower conveyorbelt transport the filling securely into the cover.

Adjustment:

Width- and height-adjustment is done steplessly by a handwheel (no height-adjustment available by Type KGF-400 – machine is built with fixed height to customers-request). The length of the mouthpiece is 500 mm (standard version) and can also be built with 750 mm length if needed.

The filling-speed is approx. 60 cm/sec. Depending on padding-length and operating personal 400 up to 500 fillings per hour can be covered with 2 operators.

Accessories:

When feeding the fillings by the automatic Fleece-Sealing- and Feeding-Machine Type VSZ or by destacker with conveyorbelt-table Type DSA+ TBA an output increase will be obtained and operators can be reduced.