



GRAUFF

since 1883

Schnecken-Füllmaschine Screw filling machine

KKF-60



Type	Motoren Motors (kW)	Leistung Output ca./appr.	Länge Length (ca./appr. m)	Breite Width (ca./appr. m)	Höhe Height (ca./appr. m)	Gewicht Weight (ca./appr. kg)
KKF-60	2,2 + 2,2	1 kg / 10 sec.	1,5	0,8	1,75	200

©2023 by GRAUFF GmbH&Co. KG

Konstruktionsänderungen vorbehalten | Subject to construction modifications

GRAUFF GmbH&Co. KG
Gewerbestr.75
75015 Bretten-Gölshausen
-Germany -

Tel.: +49(0) 72 52/9417-0
Fax: +49(0) 72 52/9417-17

e-mail: info@grauff.com
Internet: www.grauff.com

Einsatzgebiet:

Geeignet zum Abfüllen von rieselfähigen Füllmaterialien wie z.B. Dinkel- oder Hirsespelze, Kirschkerne oder EPS-Kugeln sowie Füllungen mit silikonisierten Fasern oder Federn in Kissen-Hüllen (nicht geeignet für reine Schaumstoff- oder Latex-Füllungen). Mit der schnelllaufenden Schnecke kann eine hohe Pressungen erreicht werden – es kann auch in luftundurchlässige Hüllen gefüllt werden.

Arbeitsweise:

Das Füllmaterial wird entweder von oben in den Trichter eingeschüttet, oder ein Sacksilo bzw. Big-Bag über dem Trichter positioniert, welches dann rieselfähige Füllmaterialien in den Schneckenkanal abgeben. Ein optionales Unterdruckgebläse saugt das Material in die Schnecke und entstaubt es dabei. Durch die Betätigung des Fußtasters startet die Schnecke und fördert das Material ohne Blasluft auch in luftundurchlässige Kissenhüllen. Optional ist eine Zeitschaltuhrsteuerung erhältlich, mit welcher man relativ genaue Volumendosierungen erreicht.

Zusatzeinrichtungen:

- Zeitschaltuhr-Steuerung
- Drehzahlregelung für Füllschnecke
- Entstaubungs-Gebläse

Field of application:

Suitable for filling free-flowing filling materials such as spelt or millet husks, cherry pits or Polystyrene balls, as well as fillings with siliconized fibers or feathers in pillow covers (not suitable for pure foam or latex fillings). High pressures can be achieved with the high-speed screw - it is also possible to fill into air-impermeable ticks.

Mode of operation:

The filling material is either poured into the hopper from above, or a bag silo or big bag is positioned above the hopper, which then discharges free-flowing filling materials into the screw channel. An optional vacuum blower sucks the material into the screw, removing dust in the process. By pressing the foot switch, the screw starts and conveys the material without blowing air, even into air-impermeable cushion ticks. An optional timer control is available, which can be used to achieve relatively accurate volume metering.

Additional equipment:

- Timer control
- Speed control for filling screw
- Dedusting blower