



GRAUFF

since 1883

Schaum-Stäbchen-Schneidemaschine Foam-„sticks“-cutting-machine

SSP+SSA



SSP-500



Muster/Sample SSA + SSP
aus Resten/remnants



Muster/Sample SSP
aus Platten/fronsheets

SSA-500

| TYPE | Leistung Output ca./appr. kg/h | Füllöffnung Fill. opening ca./appr. cm | Motore Motor kW | Länge Length appr./ca. m | Breite Width appr./ca. m | Höhe Height appr./ca. m | Gewicht Weight appr./ca. kg |
|------------------------------|--------------------------------------|--|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| SSP-500 & FGP-160 | 300-500 | 12 x 50 | 19,05 | 3,3 | 1,2 | 1,4 | 1.350 |
| SSA-500 | 300-500 | 20 x 50 | 7,5 | 2,0 | 1,2 | 1,4 | 640 |

©2021 by GRAUFF GmbH&Co. KG

Konstruktionsänderungen vorbehalten | Subject to construction modifications

GRAUFF GmbH&Co. KG
Gewerbestr.75
75015 Bretten-Gölshausen
-Germany -

Tel.: +49(0) 72 52/9417-0
Fax: +49(0) 72 52/9417-17

e-mail: info@grauff.com
Internet: www.grauff.com

Einsatzgebiet:

Zum staubfreien Schneiden von allen gängigen Weichschaumarten in Stäbchen („Sticks“).

Dieses Material eignet sich besonders für Polsterfüllungen (z.B. Kammerkissen etc.) und lässt sich durch seine Geometrie gut mit anderen Füllmaterialien wie Daunen, Federn, Faserkügelchen etc. mischen. Diese „Sticks“ erzielen beste Polstereffekte, wobei die Staubfreiheit und Regelmäßigkeit besondere Vorteile gegenüber der „Flocke“ bieten. Außerdem ist der Energieaufwand gegenüber einer Flockenmühle weit geringer.

Die Schnittlänge lässt sich durch einen optional erhältlichen Frequenzumrichter geregelten Querschneider stufenlos verstellen.

Die Schnittlängen betragen je nach Anzahl der Querschneidermesser 4 – 30 mm. Die Querschnitte der „Sticks“ können mit geringen Umbaumaßnahmen in 4 mm-Schritten (= Breite der Längsschneidermesser) eingestellt werden (z.B. 4x4, 4x8, 8x8, 8x12, ...).

Arbeitsweise:

SSP = Grundmaschine zum Schneiden von Zuschnitten (Platten- oder Rollenware 4 – 10 mm dick - bis 100 mm hoch aufgeschichtet) zu 1-A-Qualitätsstäbchen. Die Grundmaschine Type SSP besteht aus einem Zuführband, einem Längsschneidaggregat, Doppeltransportbandaggregat, Querschneideaggregat und Fördergebläse Type FGP-160.

SSA = Separate Anbaumaschine (nur mit SSP zusammen funktionsfähig !) mit Schnellwechselsystem bestehend aus Zuführband und einem Längsschneideaggregat.

Durch das zusätzliche Längsschneideaggregat werden unförmige Schaumteile (Reste) 3 x geschnitten, womit die 3 notwendigen Dimensionen eines „Sticks“ entstehen.

Nach erfolgtem Schnitt wird das Material durch das Fördergebläse Type FGP-160 abgesaugt und in ein entsprechendes Silo, einen Mischer oder eine Absackanlage befördert.

Die Einzugs geschwindigkeit beträgt ca. 30 m/min.

Zusatzeinrichtungen / Optionen:

- Frequenzumrichtersteuerung für Querschneider (für regelbare Schnittlängen)
- 14-Messer-Querschneider für Kurzschnitt auf min. 4 mm
- Förderrohre, Bögen, Weichen etc. mit Jakobs-Verbinder-System NW 150-Stahl-verzinkt

Application area:

Designed for dust-free cutting of all customary soft-foam-types into “sticks”.

This material is suitable especially for upholstery-fillings (f.e. compartment-cushions etc.) and because of its geometric shape exceptional good for mixing with other filling-materials like eider-down, feathers, fibre-balls etc. The “sticks” obtain excellent upholstery effects whereby the dust-free process and the regularity have special advantages comparing to “flocks”. Further more the energy consumption is much less compared to a flock-granulator.

The cutting length is steplessly adjustable by an optional available frequency-converter to the crosscutter. According to the quantity of the crosscutter-knives the cutting-length vary from 4 – 30 mm. The cross-sections of the “sticks” are adjustable in 4 mm-steps (for example 4x4, 4x8, 8x8, 8x12,.....mm) by little alterations.

Operation mode:

SSP = basic machine for cutting pre-cuts (sheet- or roll-products 4 – 10 mm thick – up to 100 mm high piled) into A 1 quality sticks. The basic machine Type SSP has an infeed-conveyor, a lengthcutter-device, double-conveyor, crosscutter-device and transport-blower Type FGP-160.

SSA = separate connecting machine (operating only together with SSP) with quick changing system, consisting out of infeed-conveyor and a lengthcutter-device. By use of this additional lengthcutter-device shapeless foam-pieces (remnants) are cut 3 times whereby the 3 necessary dimensions of a “stick” will be obtained.

After the cutting process the material will be vacuumed by the transport-blower Type FGP-160 and forwarded into an existing silo, a mixer or a bagging-station.

The retract-speed is approx. 30 m/min.

Accessories / optional equipment:

- Frequency-converter-control for crosscutter (for adjustable cutting-length)
- 14-knives-crosscutter for short cut of min. 4 mm
- Transport-pipes, bows, junctions etc. with Jakobs-connecting-system NW 150 - steel - galvanized