



GRAUFF

since 1883

Volumen-Dosier-Anlage Volume-Dosing-Equipment

VDA



VDA-15

TYPE	Volumen Volume appr./ca. dm³	Antrieb Drive bar	Länge Length appr./ca. m	Breite Width appr./ca. m	Höhe Height appr./ca. m	Gewicht Weight appr./ca. kg
VDA-15	3,5 - 14	6 bar	1,2	1,4	5,0	250
VDA-25	5 - 25	6 bar	1,2	1,4	5,0	280

Einsatzgebiet:

Zum volumenbezogenen Dosieren und Abfüllen von leichten Schüttgütern (z.B. Polystyrol-Kugeln)

Funktionsweise/Arbeitsweise:

Das Schüttgut wird oben in einen Einschütt-Trichter eingefüllt (kann auch aus einem Big-Bag befüllt werden). Ein pneumatisch gesteuerter Absperrschieber nach dem Einschütt-Trichter verhindert bei Warenwechsel bzw. bei Verstellen des gewünschten Volumens, dass das Material durchfällt.

Ein zweiter, in der Höhe einstellbarer mittlerer Schieber, wird an einer Verschiebe- und Führungs-Einheit auf das gewünschte Volumen eingestellt und mit Klemmschrauben gesichert.

Ein unterer Schieber mit Auslauf-Stutzen (optional mit Konen zur Reduzierung des Füllrohr-Durchmessers)

schließt die Dosier-Anlage ab. Beim Dosieren wird dann im Wechsel der mittlere und untere Schieber über Fußventile geöffnet und geschlossen – die dosierte Menge an Schüttgut fällt über ein Füllstutzen durch die Schwerkraft ohne zusätzliche Blasluft direkt in die Kissenhülle – dies hält die elektrostatischen Aufladungen gering, welche bei einer Gebläse-Förderung sonst wesentlich höher wären. Die Arbeitshöhe am unteren Schieber kann zwischen 0,75 und 1,75 m eingestellt werden (bei langen Hüllen wie z.B. Stillkissen ist eine stehende Arbeitsposition vorteilhaft).

Application area:

For volume-based dosing and filling of light bulk materials (e.g. polystyrene balls)

Operation mode:

The bulk material is filled into a funnel at the top (can also be filled out of a big bag). A pneumatically controlled gate valve after the feed funnel prevents the material from falling through when the product is changed or the desired volume is adjusted.

A second, height-adjustable middle slide gate is set to the desired volume on a shifting and guiding unit and secured with clamping screws.

A lower slide gate with discharge spout (optionally with cones to reduce the filling tube diameter)

closes the dosing unit. During dosing, the middle and lower slide valves are then opened and closed alternately via foot valves - the dosed quantity of bulk material falls directly into the cushion casing via a filling spout by gravity without additional blown air - this keeps electrostatic charges low, which would otherwise be much higher with blower conveying. The working height at the lower slider can be adjusted between 0.75 and 1.75 m (for long covers such as nursing pillows, a standing working position is advantageous).