



GRAUFF

since 1883

Vollschaum-Beziehmaschine VSF Pure-foam-covering-machine



VSF-1600

TYPE	Vollschaum Pure Foam		Motore Motor	Länge Length appr./ca.	Breite Width appr./ca.	Höhe Height appr./ca.	Gewicht Weight appr./ca.
	Breite Width ca./appr.cm	Höhe Height					
			kW	m	m	m	kg
VSF-1000	20 - 100	6 - 34	2x0,55 1x0,37	3,9	1,7	1,5	650
VSF-1600	20 - 160	6 - 34	2x0,55 1x0,37	3,9	2,3	1,5	740
VSF-2000	20 - 200	6 - 34	2x0,55 1x0,37	3,9	2,7	1,5	800
VSF-2200	20 - 220	6 - 34	2x0,55 1x0,37	3,9	2,9	1,5	850

©2023 by GRAUFF GmbH&Co. KG

Konstruktionsänderungen vorbehalten | Subject to construction modifications

GRAUFF GmbH&Co. KG
Gewerbestr.75
75015 Bretten-Gölshausen
-Germany -

Tel.: +49(0) 72 52/9417-0
Fax: +49(0) 72 52/9417-17

e-mail: info@grauff.com
Internet: www.grauff.com

Einsatzgebiet:

Die Maschine ist für PU-Schaummaterialien und bedingt für schmale Latexteile geeignet, im Besonderen für Schaummatratzen und Schaumpolster - die Teile können auch mit Watte-Vliesen abgedeckt sein.

Arbeitsweise:

Die Kerne werden auf einen Rollenbahn-Tisch an der Rückseite der Maschine aufgelegt und den beiden seitlichen Pressriemen zugeführt. (Die Rollenbahn kann in der Neigung verstellt werden, damit die zu verarbeitenden Teile automatisch zu den Pressriemen gefördert werden. Optional kann die Rollenbahn angetrieben werden – dies bringt eine Leistungssteigerung von bis zu 25 %). Die Pressriemen erfassen die Teile mit ihrem griffigen Profil und pressen diese durch den konischen Einlauf in der Breite so weit zusammen, dass der Bezug leicht über das Mundstück geschoben werden kann. Das Riemenpaar fördert die Teile sicher in die Bezüge, welche zuvor von Hand auf das Mundstück aufgezogen wurden.

Verstellung:

Die Höhenverstellung erfolgt stufenlos mittels Handrad. Die Breitenverstellung erfolgt elektrisch mit einer Verfahrgeschwindigkeit von ca. 30 mm/sek. bei zentraler Verstellung bzw. 15 mm/sek. bei dezentraler Verstellung. Je nach Maschinenbreite führen 4 – 10 Edelstahl-Mundstücksbleche die Teile und hindern diese am ausknicken.

Die Mundstücklänge beträgt 910 mm. Die Riemenbreite beträgt 60 mm.
Die Füllgeschwindigkeit beträgt ca. 55 cm/sek. – mit Vor- und Rückwärtslauf.
Bei 2 Bedienpersonen werden bis zu 100 Matratzen oder bis zu 240 Kissen pro Stunde bezogen.

Application area:

This machine is suitable for PU-foam-materials – limited for use of narrow Latex pieces – especially designed for foam-mattresses and foam-paddings – the fillings can also be covered with fleece-waddings.

Operation mode:

The filling is placed onto a roller-table mounted on the backside of the machine and pushed towards the pressbelts. (The roller-table is adjustable in its slope so that the filling slides automatically towards the pressbelts. Optional the rollers can be equipped with a drive – this will increase the output up to 25 %). The pressbelts holds the filling with their grippy tread and presses it through the conical infeed in its width as much that the cover slides easily over the mouthpiece. The 2 pressbelts forward the filling perfectly through the mouthpiece into the cover.

Adjustment:

Height-adjustment is done steplessly by handwheel. The width-adjustment is doing electrically with an adjustment-speed of appr. 30 mm/sec. with the central adjustment or appr. 15 mm/sec. with decentral adjustment. Depending on the machine-width 4 – 10 stainless steel mouthpiece-plates lead the fillings and prevent them from bending.

The length of the mouthpiece is 910 mm. The width of the pressbelts is 60 mm. The filling speed is appr. 55 cm/sec. – with forward- and reverse movement.
2 operators can cover up to 100 mattresses or up to 240 cushions per hour.